

## **Раствор для чернения медных и серебряных сплавов**

Процесс чернения раствором заменяет горячее персульфатное и сульфидное оксидирование изделий из сплавов серебра и меди и предназначен для получения на их поверхности патины от серого до черного цвета, повышающей декоративность рельефных изделий. Процесс рекомендуется при производстве ювелирной продукции, предметов интерьера и т.п., отвечающих требованиям современного дизайна.

### **ОПИСАНИЕ ПРОЦЕССА**

Рабочий раствор состоит из раствора для чернения и воды, от степени разбавления зависит скорость чернения и интенсивность окраски; обычно композиция разбавляется в объемном соотношении 1:1 до 1:5 при обработке изделий методом погружения (окунания); при обработке изделий тампонами или кисточками раствор разбавлять не надо.

Перед чернением изделия необходимо тщательно обезжирить и промыть теплой проточной водой. После этого изделия погружают в раствор или протирают неразбавленным раствором до получения черного оксидного покрытия требуемой интенсивности. Затем изделие промывается проточной водой и высушивается любым доступным способом (обдув, прогрев, протирка). Для высветления отдельных участков изделия применяется последующая механическая обработка.

### **КОРРЕКТИРОВКА РАСТВОРА**

Корректировка раствора производится после сильного возрастания времени чернения. Для корректирования раствор отстаивается в течение нескольких часов, отбирается 60-70% объема раствора без осадка и к нему добавляется 40-30% свежего раствора.

### **ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ**

Раствор для чернения по степени воздействия на организм в соответствии с Гигиеническими нормами ГН 2.2.5.686-98 и ГОСТ 12.1.007 относится к 3 классу опасности.

При эксплуатации растворов необходимо соблюдать требования ГОСТ 12.3.008-75 и заводских инструкций по технике безопасности.

### **ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ**

Транспортирование раствора допускается всеми видами транспорта в таре из полиэтилена.

Раствор для чернения должны храниться в закрытых складских помещениях вдали от нагревательных приборов при температуре от +5 до +35°C.